目　　录

前　　言 2
二、技术指标 4
1、输入特性 4
2、准确度 4
3、电能质量 4
4、工作温度 4
5、绝缘 4
6、标准电能脉冲常数 5
7、重量 5
8、体积 5
三、结构外观 6
1、外型尺寸及面板布置 6
2、键盘操作 7
3、液晶界面 8
四、使用方法 20
1．误差测试的正确接线 20
3．测 CT 变比的正确接线 21
3．光电和手动校验 22
4．使用实例 22
5、测量谐波 22
6、电表脉冲信号的获取方法 22
7、仪器送检时脉冲测试线使用方法 23
五、常见故障分析 23
1、常见故障 23
2、经验判断 23
3、CT 常见故障及原因 24
4、电能表故障 24
六、电池维护及充电 24
七、注意事项 24
附录一：常见窃电方式 25
附录二：被测输入输出接口示意图 25
附录三：标准脉冲接口示意图 25

前　　言

JL1211 单相电能表现场校验仪是我公司开发、研制的集电参量测量、电能表校验、接线判断为一体的高精度测试仪器。该仪器配以高精度、高线性度的电压互感器和电流互感器，使仪器对各种参量的测量精度很高，同时配有钳形电流互感器，使得现场接线简便，无需断开电流回路即可直接接入。

该仪器采用大屏幕彩色液晶作为显示器，全中文图形化操作界面并配有汉字提示信息、多参量显示的液晶显示界面，人机对话界面友好，向量图显示及接线判断为检查电路的正确性提供了可靠的依据。全触摸式导电硅胶键盘操作方式，操作手感好，简便易学。仪器内置大容量掉电不丢失数据存储器，可将现场校验数据保存下来，最多可存储 500 组现场校验结果，可提供后台微机管理软件，将结果上传至计算机，实现微机化管理。

仪器采用本公司独立设计开模制造的工程塑料外壳，仪表外形美观、实用。现场测试操作方便。

本机操作时中可以打开后部的支架放在桌面使用，亦可手持操作使用。为方便手持操作，本机可增加固定手持操作的紧固带。手持操作时可以将手固定在仪器的左侧，保证了手持操作的方便灵活。

一、功能特点

1、仪器是集电能表校验、电参量测试和检测电网中发生波形畸变、电压波动等电能质量问题为一体的高精度测试仪器。

2、不停电、不改变计量回路、不打开计量设备情况下，在线实负荷检测计量设备的综合误差。

3、精确测量电压，电流，有功功率，无功功率，相角，功率因数，频率等多种电参量，从而计算出测试设备回路的测量误差。

4、可显示被测电压和电流的矢量图，用户可以通过分析矢量图得出计量设备接线的正确与否。

5、电流回路使用钳形互感器进行测量，操作人员无须断开电流回路，就可以方便、安全的进行测量。

6、可校验电压表、电流表、功率表、相位表等指示仪表以及单相的 1A、5A 的各种有功和无功电能表。

7、可采用光电、手动、脉冲等方式进行电能表校验。

8、测量分析公用电网供到用户端的交流电能质量，其测量分析：频率偏差、电压偏差、电压波动、电网谐波。

9、可显示单相电压、电流波形。

10、负荷波动监视：测量分析各种用电设备在不同运行状态下对公用电网电能质量造成的波动。记录和存储电压、电流、有功功率、无功功率、视在功率、频率、相位等电力参数。

11、 测试分析电力系统中无功补偿及滤波装置动态参数并对其功能和技术指标作出定量评价

12、可选配条码扫描器，对电表的条码进行自动录入。

13、电能表的 485 通讯接口进行检测，并能完成现场校验多功能（智能）电能表的工作需求，可根据电表中已设置的需量周期和滑差的时间对需量进行误差校验。

14、具备万年历、时钟功能，实时显示日期及时间。可在现场校验的同时保存测试数据和结果，并通过串口上传至计算机，通过后台管理软件（选配件）实现数据微机化管理。

15、采用大屏幕进口彩色液晶作为显示器，中文图形化操作界面并配有汉字提示信息、多参量显示的液晶显示界面，人机对话界面友好

16、体积小、重量轻，便于携带，既可用于现场测量使用，也可用做实验室的标准计量设备。

二、技术指标

1、输入特性

电压测量范围：150~265V。

电流测量范围：内置电流互感器 5A、钳形互感器为 5A（小钳）、25A（小钳）、100A（中钳）、500A（中钳）、400A（大钳）、2000A（大钳）六个档位。（其中中型钳表和大型钳表为选配）

相角测量范围：0~359.999°。

频率测量范围：45~55Hz。

2、准确度

计量校验部分：

电压：±0.1%

电流：±0.1%（内置互感器）、±0.2%（钳形互感器）

有功功率：±0.1%（内置互感器）、±0.2%（钳形互感器）

无功功率：±0.2%（内置互感器）、±0.3%（钳形互感器）

有功电能：±0.1%（内置互感器）、±0.2%（钳形互感器）

无功电能：±0.2%（内置互感器）、±0.3%（钳形互感器）

频率：±0.01Hz

相位：±0.1°

3、电能质量

基波电压和电流幅值：基波电压允许误差≤0.5％F.S.；基波电流允许误差≤1％F.S.

基波电压和电流之间相位差的测量误差：≤0.5°

谐波电压含有率测量误差：≤0.1％

谐波电流含有率测量误差：≤0.2％

三相电压不平衡度误差：≤0.2％

4、工作温度

工作温度：－10℃~ +40℃

5、绝缘

⑴、电压、电流输入端对机壳的绝缘电阻≥100MΩ。

⑵、工作电源输入端对外壳之间承受工频 1.5KV（有效值），历时 1 分钟实验。

6、标准电能脉冲常数

标准电能脉冲常数：

常数（FL）:

5A	25A	100A	500A	400A	2000A
10000r/KW·h	2000 r/KW·h	500 r/KW·h	100 r/KW·h	125 r/KW·h	25 r/KW·h

7、重量

重量：2Kg

8、体积

体积：25cm×16cm×6cm

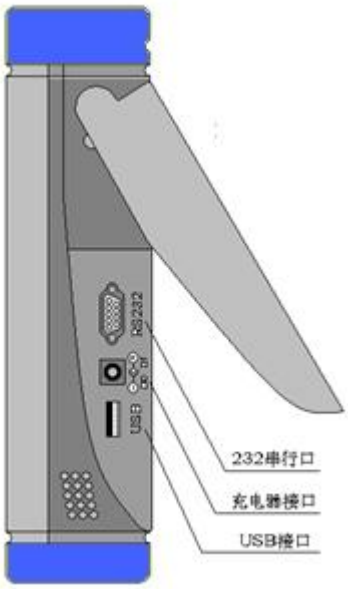
三、结构外观

1、外型尺寸及面板布置

- 仪器外形正视如图一：

图一、仪器正面视图

仪器上方是液晶显示器，下方是按键区，顶端为接线部分，包括：电压输入端子 UA、UN；电流输入端子红黑各一、（其中红色为电流流入端，黑色为电流流出端 ；钳形电流互感器接口（钳表 1、钳表 2）；光电及脉冲信号接口。

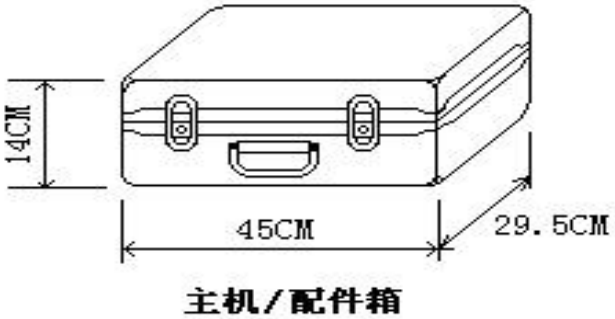


图二

右侧下部为其他接口部分，包括：232 串行口（用于上传保存的数据至计算机）；
充电器接口，用于连接充电器；USB 接口，通过专用数据线可连接电脑，将仪器内存储卡做为大容量存储器使用。侧面图见左侧图二。

仪器须及时充电，避免电池深度放电影响电池寿命，
正常使用的情况下尽可能每天充电（长期不用最好在两周内充一次电），以免影响使用和电池寿命，每次充电时间应在 6 小时以上。

- 仪器的外包装及配件箱尺寸，如图三所示：



图三

2、键盘操作

键盘共有 30 个键，分别为：存储、查询、设置、切换、↑、↓、←、→、⏎、退出、自检、帮助、数字 1、数字 2（ABC）、数字 3（DEF）、数字 4（GHI）、数字 5（JKL）、数字 6（MNO）、数字 7（PQRS）、数字 8（TUV）、数字 9（WXYZ）、数字 0、小数点、＃、辅助功能建 F1、F2、F3、F4、F5。

各键功能如下：

↑、↓、←、→键：光标移动键；在主菜单中用来移动光标，使其指向某个功能菜单，按确认键即可进入相应的功能；在参数设置功能屏下上下键用来切换当前选项，左右键改变数值。

⏎键：确认键；在主菜单下，按此键显示菜单子目录，在子目录下，按下此键即进

入被选中的功能，另外，在输入某些参数时，开始输入和结束输入。

退出键：返回键，非参数输入状态时，按下此键均直接返回到主菜单。

存储键：用来将测试结果存储为记录的形式。

查询键：用来浏览已存储的记录内容。

设置键：在主菜单按下此键，直接进入参数设置屏。

切换键：出厂调试时生产厂家使用，用户不需用到此键。

自检键：保留功能，暂不用。

帮助键：用来显示帮助信息。

数字（字符）键：用来进行参数设置的输入（可输入数字或字符）。

小数点键：用来在设置参数时输入小数点。

＃键：保留功能，暂不用。

F1、F2、F3、F4、F5：辅助功能键（快捷键）。用来快速进入辅助功能界面或实现相应的功能。

3、液晶界面

液晶显示界面主要有十三屏，包括主菜单、十二个功能界面，显示内容丰富。

（1）开机界面

图四、主菜单

当开机后显示图四所示的主菜单界面。屏幕顶端一行显示状态参量，包括：程序版本号、电压档位、电流输入方式、日期时间、电池剩余电量（用户可根据此数值来判断是否需要为仪器充电）。中部为功能菜单选项，共十二项，包括：参数设置、电气测试、电表校验、走字试验、矢量分析、变比测试、测试_485、波形显示、频谱分析、谐波测试、历史数据、系统校准。通过↑、↓、←、→键进行选择，按确定键进入相应功能界面；屏幕下方为提示栏，为用户进行简单的操作提示，方便用户正确操作。

（2）参数设置界面

图五、参数设置屏

如图五所示：参数设置界面用于调整试验前所需要确定的数据。包括：PT 变比、CT 变比、电表常数、设定圈数、输入方式、电流输入、设置日期、设置时间、电表编号、485_规约、485_速率。

PT 变比 — 当进行高压计量直接测试时，用来输入高压计量表计所接的电压互感器比值，从而在电气测试中的一次参量中可直接换算到一次侧的电压值；设置时，先按【确定】键进入修改状态，此时本项参数变成红色显示，再按下相应的数字键输入所需的数字，最后按【确定】键完成设置。

CT 变比 — 分两种情况；当进行高压计量直接测试时，用来输入高压计量表计所接的电流互感器比值，从而在电气测试中的一次参量中可直接换算到一次侧的电流值；当进行低压计量表计直接从 CT 一次侧取样进行电表校验时，用来输入计量表计所接的电流互感器比值，才能完成正常的校

验；设置时，先按【确定】键进入修改状态，此时本项参数变成红色显示，再按下相应的数字键输入所需的数字，最后按【确定】键完成设置。

电表常数 — 指被测表的标准电能脉冲常数，输入范围为 0~100000；设置时，先按【确定】键进入修改状态，此时本项参数变成红色显示，再按下相应的数字键输入所需的数字，最后按【确定】键完成设置。

设定圈数 — 指校验周期，即几圈（或几个脉冲）计算一次误差；先按【确定】键进入修改状态，此时本项参数变成红色显示，再按下相应的数字键输入所需的数字，最后按【确定】键完成设置。

输入方式 — 指被测表脉冲取样方式，包括：脉冲（光电）方式和手动方式两种，用【←】、【→】键进行切换；注意，用不同的脉冲取样方式时一定要将本参数设置为与之相应的方式，否则测试可能不正常；

电流输入 — 指电流的取样方式以及不同取样方式下电流量程的选择，用【←】、【→】键进行切换；共包括： 5A【内置互感器】、5A【小钳】、25A【小钳】、100A【中钳】、500A【中钳】、400A【大钳】、2000A【大钳】7 种方式，本仪器共支持 3 种钳表的使用，标准配置为小钳表（开口圆形，直径为 8 毫米，可选择 5A 和 25A 两种档位），第二种为中型钳表（开口圆形，直径为 50 毫米，可选择 100A 和 500A 两种档位），第三种为大型钳表（开口长园形，最长端为 125 毫米，宽 50 毫米），钳表方式的优点是现场接入方便，不需断开电流回路，但精度较低。

设置日期：用来调整当前显示的日期。

设置实际：用来调整当前显示的时间

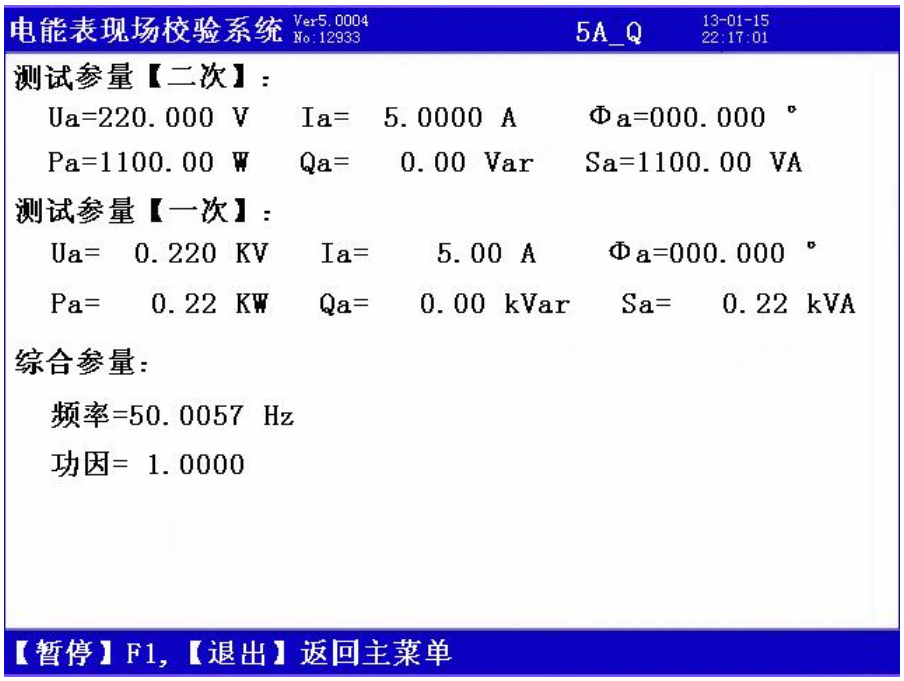
电表编号 — 人为输入编号用于区分被试品结果，以便在查阅时不会将多组结果混淆，表号可为数字或字母，最多输入 12 位。输入方式分为两种：

1) 通过仪表键盘直接输入。把光标移到电表编号选项，连按两下确认键，进入键盘输入状态。
2) 通过扫描枪扫描条形码输入。 扫描枪为选配设备，通过串口与现场校验仪连接。连接扫描枪，把光标移到电表编号选项，按下确认键进入扫描状态，扫描枪扫描条形码成功指示灯变绿，电表自动输入编号。

485_规约：指被测表 485 通讯口所执行的规约，分 1997 版和 2007 版。

485_速率：指被测表 485 通讯口所设置的通讯速率，根据实际情况来设置。

（3） 电气测试界面



图六、电气测试屏

此屏显示出当前测量的二次参量：电压幅值 Ua、电流幅值 Ia、电压电流之间的夹角Φa、有功功率数值 Pa、无功功率数值 Qa、视在功率数值 Sa；根据 PT 变比和 CT 变比折算到一次侧的以上电参量；实测频率，功率因数。

按下 F1 键可锁定当前显示的数据，按 F2 键变为刷新状态。

（4） 电表校验界面

图七、电表校验屏

电表校验屏如图七所示，此屏分为四部分数据：误差统计部分、当前误差部分、输入参数部分、测试参数部分；

误差统计部分：显示出误差 1、误差 2、误差 3、误差 4、误差 5 连续记录的最近五次误差，平均误差（最近五次误差的平均值），由最近五次误差计算得来的标准偏差估计值；

当前误差部分：显示出算定的标准脉冲（此参量为内部计算用，用户不需理解）、实测脉冲（此参量为内部计算用，用户不需理解）、当前圈数、当前误差（最后一次的误差值）、累计电能；

输入参数部分：显示出设置的 PT 变比和 CT 变比值，当前设定的电表常数、设置圈数、电表类型、输入方式、电表编号；当误差不正常时，首先要检查输入参数部分的设置是否正确，这些参数直接影响测试结果的准确性。

测试参数部分：包括实测的电压、电流、相角、功率的数值。

校验完成后，按【存储】键可将测试结果以记录的形式保存。

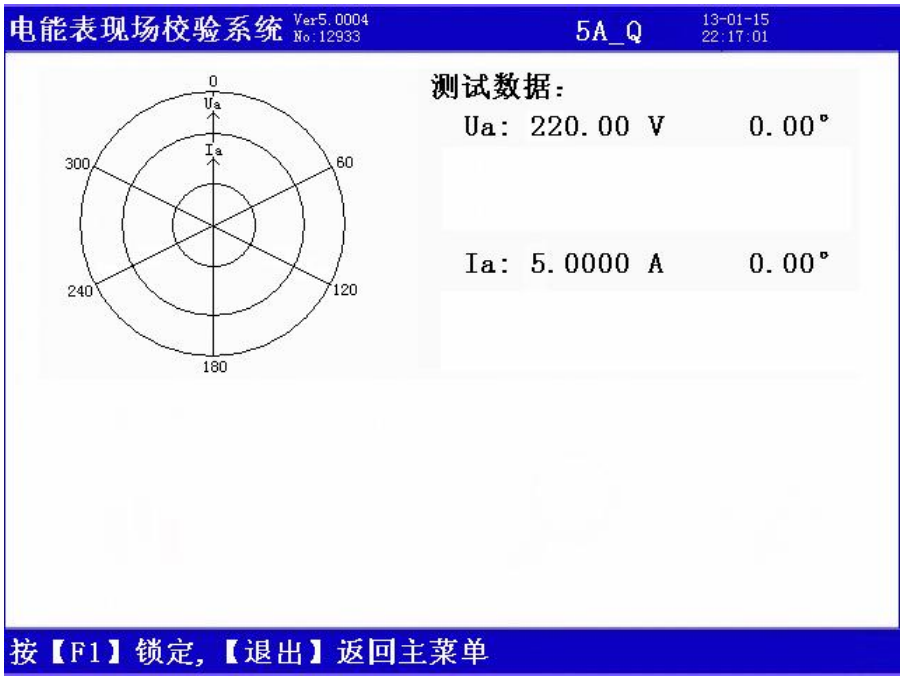
（5） 电表校验-走字试验界面

图八、走字试验屏

此屏显示出从进入此界面开始到当前时刻的累计有功电能，进入后记度器自动开始走字，当按下【确定】键后数据清零，重新开始走字，显示出当前累计的电能数值；在此功能屏下可用来进行电表的走字试验，与表记记度器对比，防止换铭牌或齿轮的窃电手段。

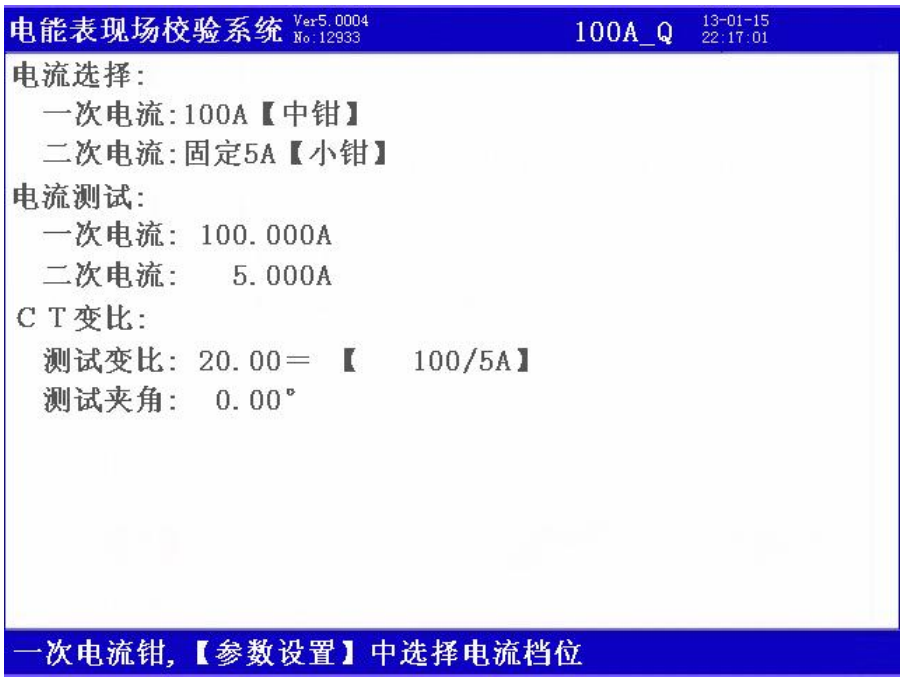
（6）矢量分析界面

如图九所示，在屏幕的左上部分显示出计量装置的实测矢量图，同一个坐标系中电压、电流的矢量关系；在屏幕的右上部分显示出电压、电流的幅值和各个量以 Ua 为参照量的的相位角，用户可以通过此屏中的矢量图直观的看出计量装置的接线是否正确，负荷的容、感性关系，图中所示为标准阻性负载时接线正确情况下的向量图。



图九、矢量分析屏

（7）变比测试界面



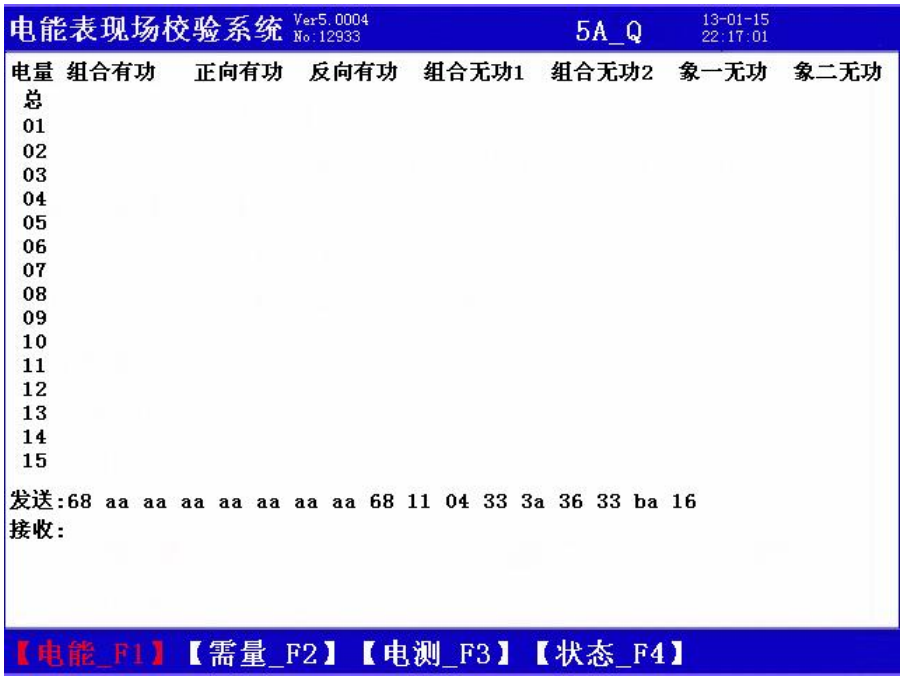
图十、变比测试屏

用来进行低压计量用电流互感器变比的检测，屏中首先给出接线提示：一次电流用钳表 2 口所接钳表进行测量，同时显示出当前选择的钳表形式和档位（用户可根据被测互感器的实际电流情况选择不同的钳表，在不超量限的情况下尽可能的选择最接近的电流档位），注意：钳表的使用和参数设置中电流档位的选择一定要对应，否则会造成测试结果不正常的情况，例如：用户使用口径为 50 毫米的

钳表进行测量时，本应在 100A【中钳】和 500A【中钳】两种量程中选择，但用户错误的选择了 400A【大钳】或 2000A【大钳】中的一种，就会造成测试结果不正常；屏中还显示一次侧实测电流值、二次侧实测电流值、测试变比值、测量夹角（通过夹角可判定互感器的一次侧和二次侧是否极性相同、是否相别一致；如果夹角为 0° 左右，则说明互感器一次和二次同极性且同相别；如果夹角为 180° 左右，则说明互感器一次和二次同相别但极性反；如果夹角为 60° 、120° 、240° 或 300° 左右的数值，则说明相别和极性都可能反）。

（9）测试_485 界面

这个界面分四屏，按 F1 可调出现场表各费率点及总的电能参数。

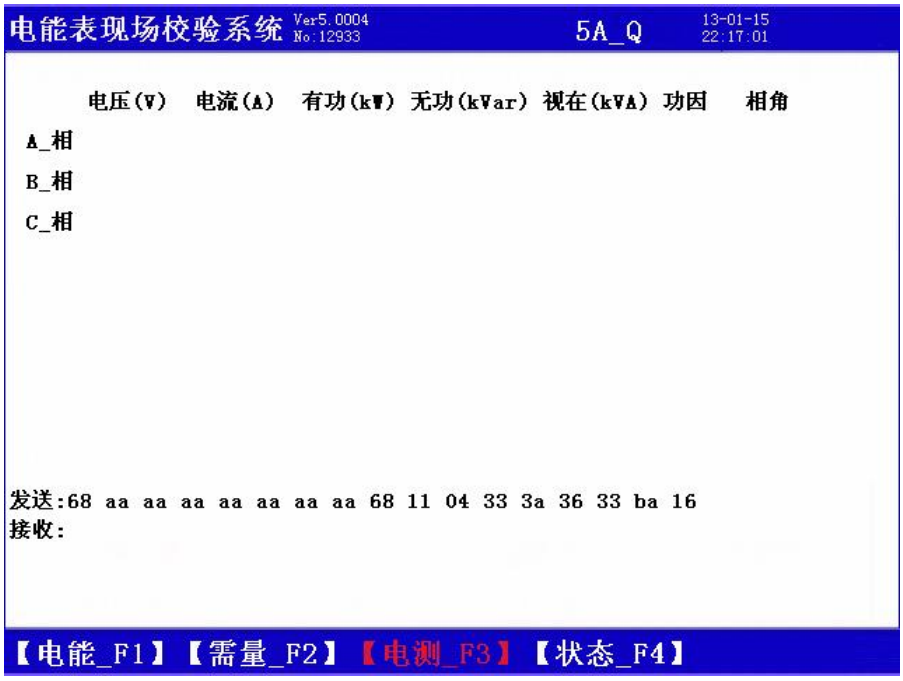


图十一、测试_485　电能

按 F2 显示各费率点及最大功率需量。

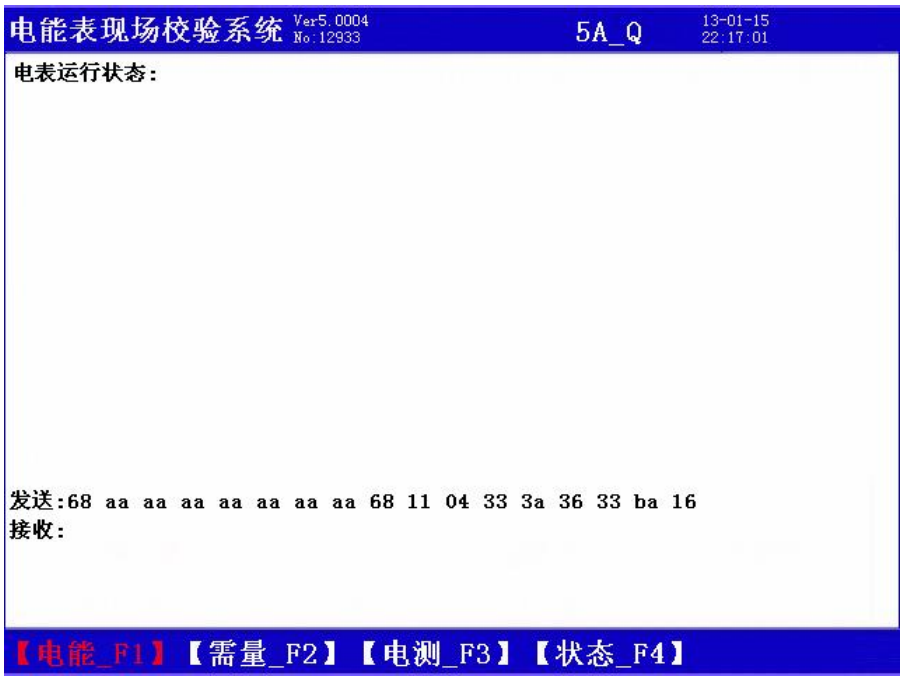
图十二、测试_485　需量

按 F3 可调三相电压、电流、有功功率、无功功率、功因数。



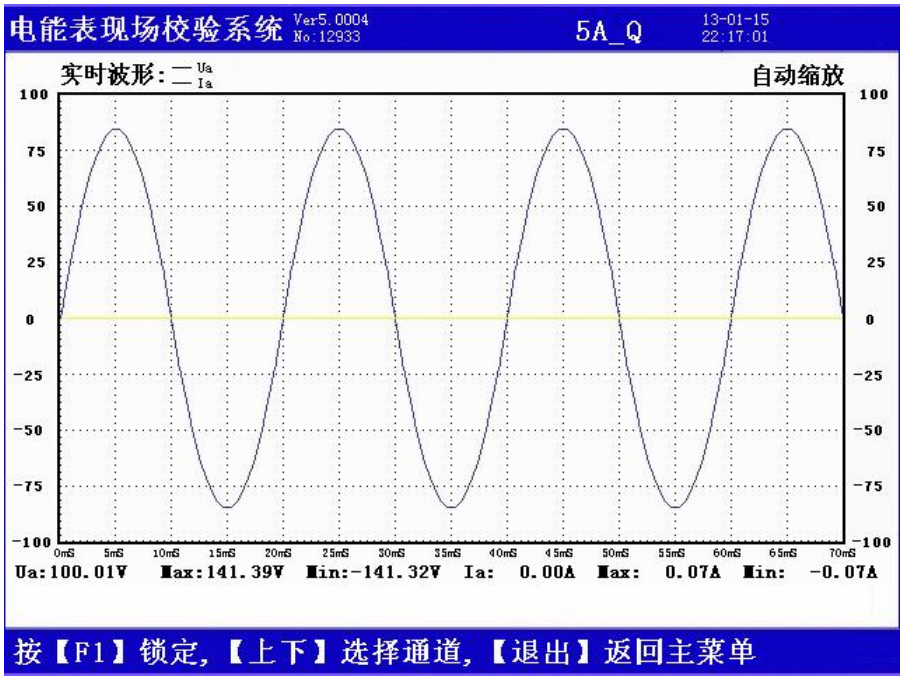
图十三、测试_485　电测

按 F4 显示现场表的工作状态如最近编程时间、需量清零时间、编程次数、需量清零次数、电池工作时间、电表日期、系统时间、最大需量周期、滑差时间、自动抄表日期等。



图十四、测试_485　状态

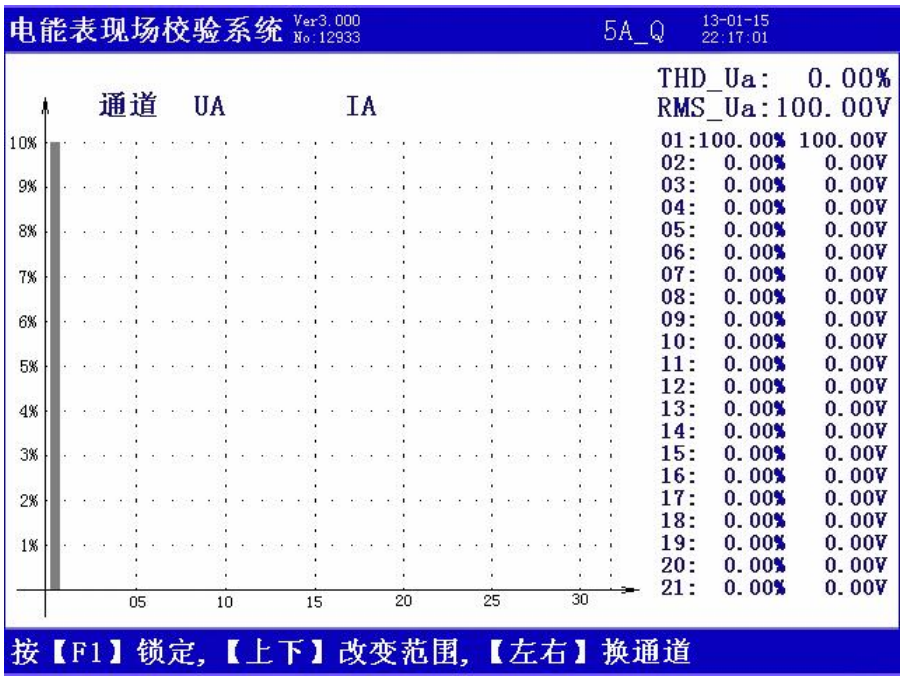
（10）波形显示界面



图十五、波形显示屏

在此屏中可显示出当前各个被测模拟量的实际波形，波形实时刷新，能直观的反映出被测信号的失真情况（是否畸变、是否截顶），本屏中显示当前显示为同时显示电压和电流的波形 ， 用【↑ ↓】键来切换不同的显示通道；可切换为只显示电压波形、只显示电流的波形，可以做为简单的示波器使用。屏幕下方显示出电压的有效值、最大峰值、最小峰值、电流的有效值、最大峰值、最小峰值。

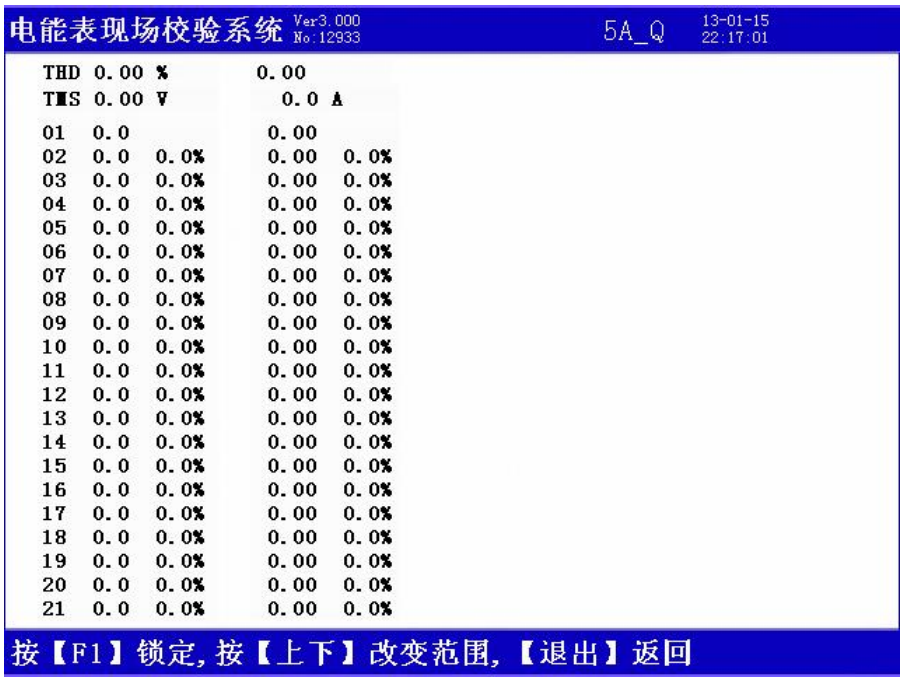
（11）频谱分析界面



图十六、频谱分析屏

此屏以柱状图的形式显示出电压、电流的各次谐波分布情况、谐波失真度和各次谐波含量值。通道 UA IA 提示当前通道，1%-10%为各谐波分量百分比（各次谐波含量都小于 10%时进行放大，以 10%做为满刻度；当有谐波含量大于 10%时，正常显示，以 100%做为满刻度），05-30 指示的是谐波的次数，右侧数值显示总谐波畸变率 THD、有效值和 32 次谐波。无失真的信号应显示第一次谐波（基波）。

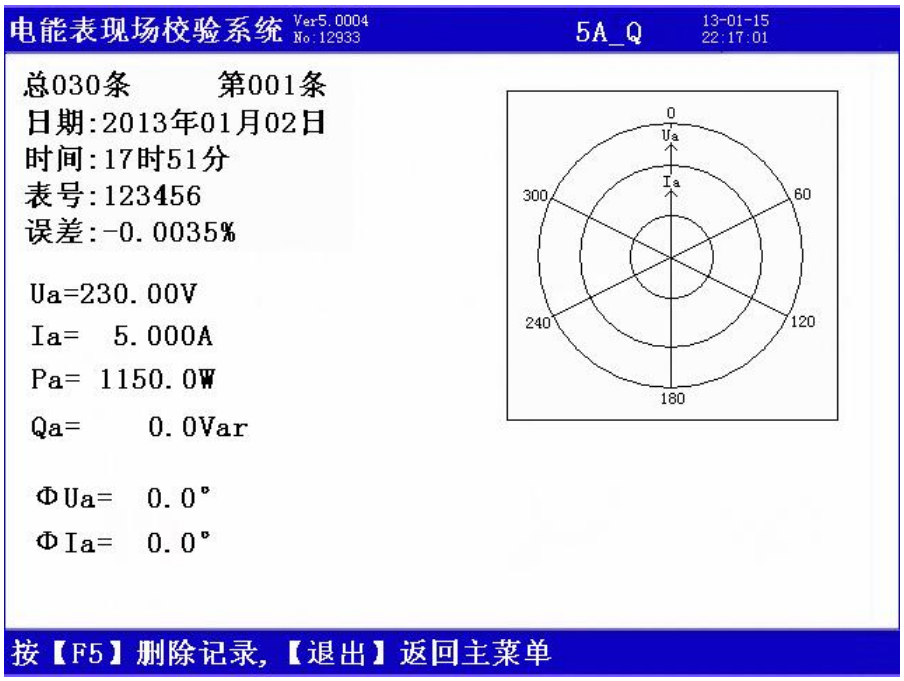
（12） 谐波测试界面



图十七、谐波测试屏

如图所示：此屏显示电压和电流的谐波含量，其中 THD 为的波形畸变率（即谐波失真度），RMS 为电压和电流的有效值，01 次为基波电压和基波电流（用实际幅值表示），以下依次为其它各次谐波的数值，以有效值形式和基波的百分比两种形式表示，以数据表的形式显示 1-63 次电压谐波。可通过↑↓键来切换低 21 次（01－21）和中 21 次（22－42）、高 21 次（43－63）谐波含量的表格。

（13）历史数据界面



图十八、历史数据屏

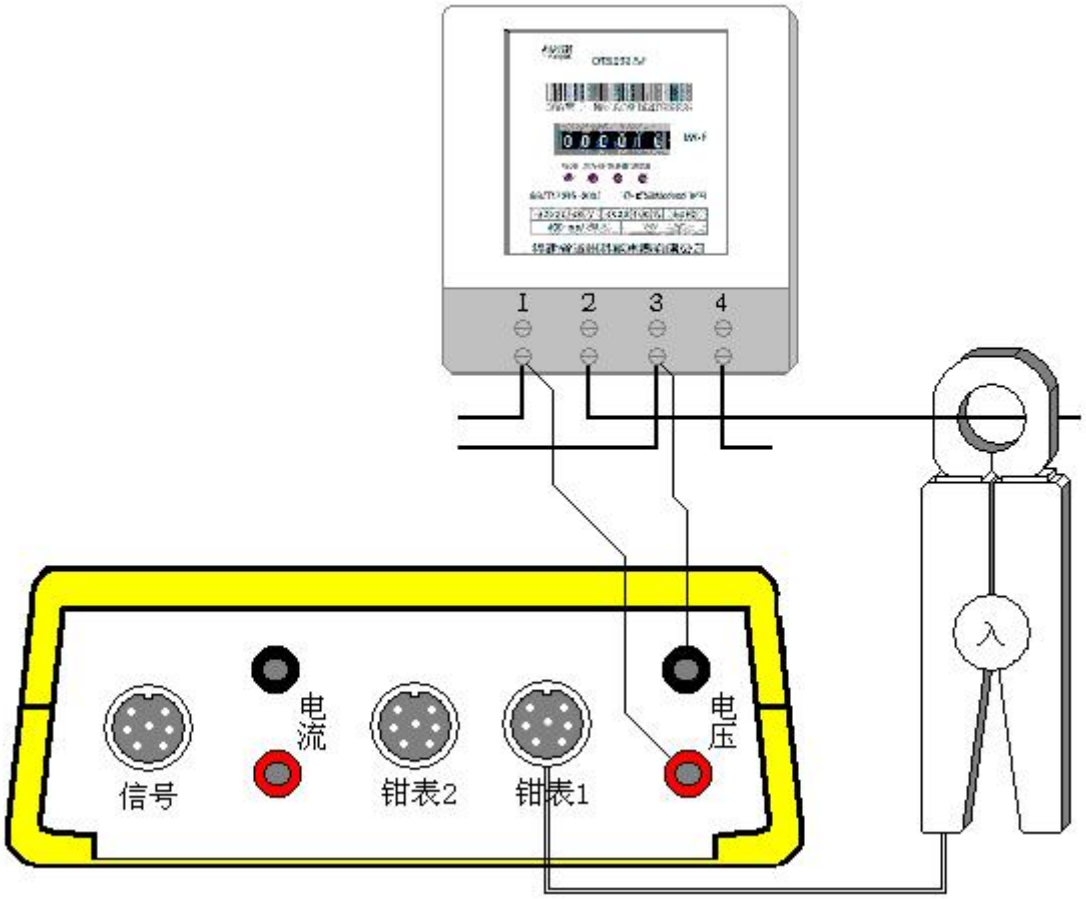
如图十八所示，此屏显示内存中已存储记录的各项数据，包括：总记录条数、当前查阅的记录排号、测试的日期时间、被测表号、实测电能误差、电压和电流幅值、有功功率、无功功率、电压相角、电流相角值、电压和电流向量图。

（14）系统校准界面

此界面为调试专用界面，仅供出厂前调试用，用户无法进入。

四、使用方法

1．误差测试的正确接线



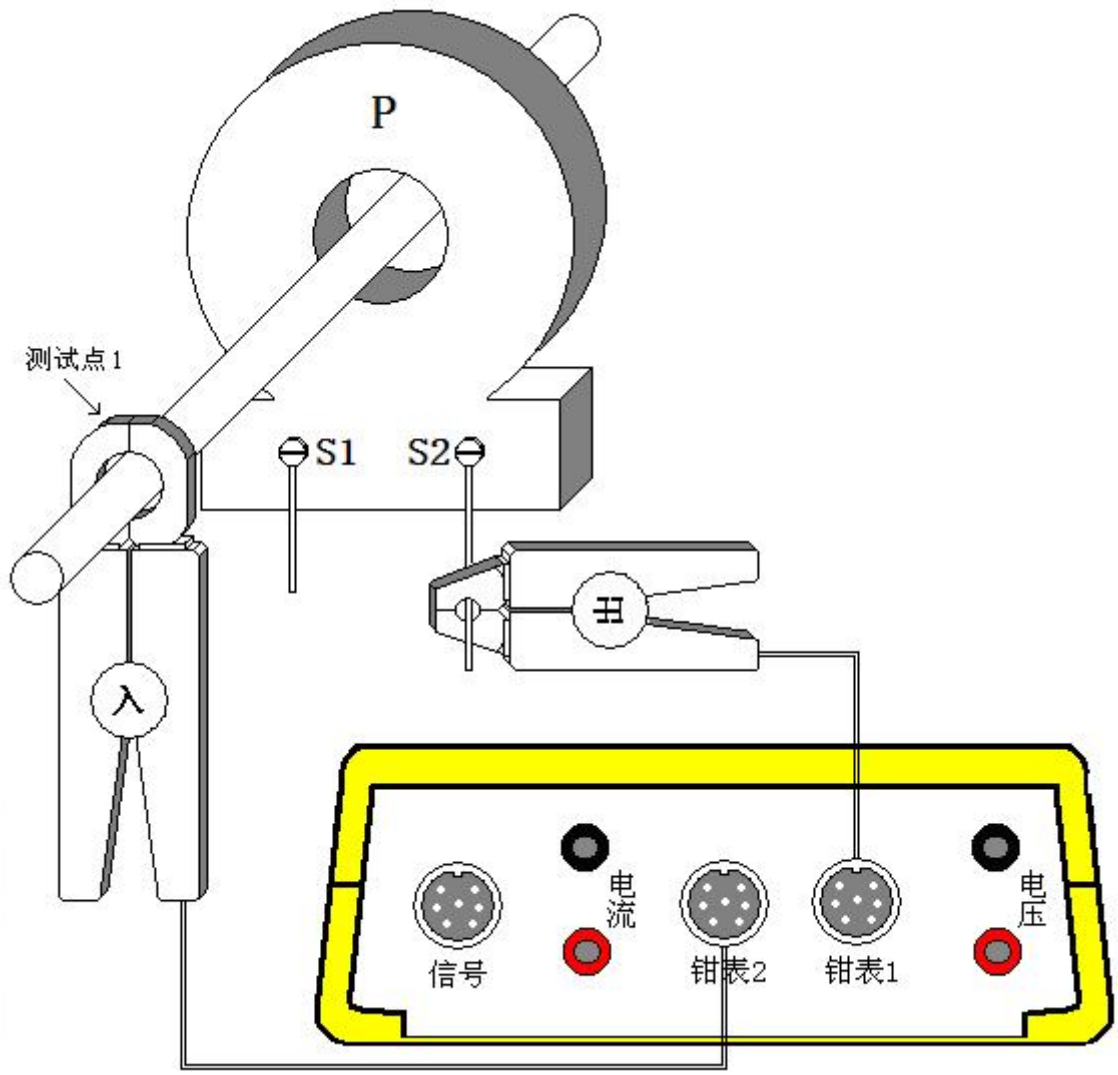
图十九、误差测试接线

先将电压线的插棒按颜色分别接到仪器面板相应的电压端子上，另一端的鳄鱼夹分别接到被测表表尾的 1、3（即火线入和零线入）上；将电流钳插在仪器标有钳表 1 的端口，将电流测试钳卡在表尾 2 的出线（火线出）上，注意钳表的极性要使钳形电流互感器的流入端朝向表尾。

打开仪器开关，应能正常显示，先按照被测表参数将“参数设置”屏中相应的参数设置正确（电流档位根据被测表计的额定电流来选择钳表,一定不要超量限测量），然后，进入误差校验屏进行误差的测试。误差测试完毕后可按[存储]键将测试结果保存。

拆除电流钳时先将电流钳从表尾出线上取下，然后再将面板上的电流钳插头取下；拆除电压线前要先将仪器电源关闭，然后按照先拆表尾侧接线，后拆仪器面板侧的接线的顺序拆除。

3．测 CT 变比的正确接线



图二十、CT 变比测试接线

首先接好电压测试线，然后将小钳表插头插在仪器标有钳表 1 的端口，将大钳表插头插在仪器标有钳表 2 的端口，然后将小钳表卡在电流互感器的二次出线(注意电流方向要正确)；将大钳表卡在电流互感器一次线上（注意电流方向要正确）。

打开仪器开关，首先进入“参数设置”功能屏，进行钳表档位选择，根据被测电流互感器的额定电流选择电流钳档位（例如：300/5 的互感器，应选择 500A 中钳）；然后进入“变比测试”屏，待数据稳定后读取数据即可。

拆除电流钳时先将电流钳从表尾出线上取下，然后再将面板上的电流钳插头取下；拆除电压线前要先将仪器电源关闭，然后按照先拆表尾侧接线，后拆仪器面板侧的接线的顺序拆除。

3．光电和手动校验

如选择光电校验方式，则将光电采样器插头插在光电头插座上，光电采样器扣在被测表上，即可自动进行校验；如选择手动校验方式，则不能接光电采样器，通过键盘中的‘手动’键进行校验。

4．使用实例

现场检测一低压计量设备，内装 CT 和单相有功电能表（表号为 543210），量限为 220V，5A，电能常数 1200，CT 比值为 50/5。

⑴．测量电表误差：将电压线接好，卡好电流钳，选择参数测量屏观察电压电流功率是否正常，接好光电采样器，选择误差校验功能项，输入常数为 1200，圈数为 6，校验开始；如不接光电采样器，则按手动开关开始校验。

⑵．测量 CT 变比：首先，进入参数设置屏，将钳表档位选择为 100A，按图二十接好两只钳表，进入 CT 变比测量屏，等候几秒钟即可读取数据。。

⑶．存储记录：先在参数设置中将被测表的表号设置好，然后进行误差测试，当完成测量后，按<存储>键保存记录。

5、测量谐波

测量电压谐波时只须输入电压信号，电流谐波时则须同时接入电压和电流信号，否则仪器没有工作电源。

6、电表脉冲信号的获取方法

在进行电能表校验时，需要获取被测电能表的电能脉冲信号。有 3 种方式可以获得此信号：光电采样器、手动开关、专用脉冲测试线；针对不同种类的电能表，可以通过不同的方式来进行测试。下面给出几种常用的电能表电能脉冲的获取方式。

(1)、对于机械式电能表，可以通过光电采样器进行脉冲的自动获取；将光电采样器设定为发光状态（通过按下光电采样器线中部方盒上的红色按钮来切换），将三个发光二极管所发出的光束对准被校表的铝盘中央，适当调整光电采样器相对于表盘的位置，同时根据对黑斑的敏感程度调节光电采样器线中部方盒中央的旋钮以改变采样敏感度，防止误采和漏采，最终达到正常采样的状态。

(2)、对于机械式电能表，也可以通过手动开关进行脉冲的人工获取；操作人员手握手动开关，拇指轻放在手动开关按钮上，目视铝盘，当铝盘上的黑斑转动到电表正面的中央刻度时，迅速按一下按钮，此时，仪器记录下校验周期的起始位置，操作人员连续观察铝盘的转动，当黑斑到来的次数达到设定的校验圈数时，再次迅速按下按钮，完成校验，仪器会自动计算出电表误差。由于有人为因素参与到脉冲的取样，会造成误差的不稳定度，可适当增加设定的校验圈数来消除。

(3)、对于电子式电能表，可以通过光电采样器进行脉冲的自动获取；将光电

采样器设定为不发光状态（通过按下光电采样器线中部方盒上的红色按钮来切换），将光电采样器的接收头（位于三个发光二极管的中央）对准被测表的脉冲灯，适当调整光电采样器相对于表盘的位置，同时根据对脉冲灯发光的敏感程度调节光电采样器线中部方盒中央的旋钮以改变采样敏感度，防止误采和漏采，最终达到正常采样的状态。

(4)、对于电子式电能表，还可以通过专用脉冲测试线进行脉冲的自动获取；仪器随机配备了一条专用脉冲测试线，顶端有 3 个鳄鱼夹，分别标有：信号、FL（标准脉冲输出）、GND（地）。我们只需用信号和 GND 两个夹子，标有“信号”的鳄鱼夹接到被测表端子排标有“有功正”的端子，标有“地”的鳄鱼夹接到被测表端子排标有“有功负”或“公共端”的端子。

7、仪器送检时脉冲测试线使用方法

根据计量检定规程的要求，电能表现场校验仪在出厂时应进行检定，在投入使用后还应定期进行复检。在送检时用标准设备对校验仪输出的标准电能脉冲进行检测。本测试仪的标准电能脉冲由专用脉冲线中标有 FL 的鳄鱼夹和标有 GND 的鳄鱼夹输出（各档位具体常数参见“技术指标”中－标准电能脉冲常数表格），注意：在“电气测试”界面不向外发送标准电能脉冲，因此在校验时不能停留在“电气测试”界面。

五、常见故障分析

1、常见故障

⑴装置接线错误

⑵电能表故障

⑶CT 部分故障

2、经验判断

⑴计量装置正常时综合误差（含 CT 误差、二次接线误差和电表误差）

⑵综合误差在-10%至-3%时一般可能为

a、电表不准

b、CT 二次负载重

c、CT 负误差

⑶综合误差超过 10%时可能为

a、CT 二次接线错误

b、CT 变比不对

c、几种情况兼有

一般现场工作时可先进行综合误差的测量，综合误差在±3%时系统基本没有问题，当综合误差较大时可分别进行 CT 误差、电表误差的校验及线路诊断。

3、CT 常见故障及原因

⑴故意更换 CT 铭牌

⑵CT 精度不合格

⑶CT 损坏

4、电能表故障

如果接线正确且 CT 精度合格但误差还是很大，则应调整或更换电表。

六、电池维护及充电

仪器采用高性能锂离子充电电池做为内部电源，操作人员不能随意更换其他类型的电池，避免因电平不兼容而造成对仪器的损害。

仪器须及时充电，避免电池深度放电影响电池寿命，

正常使用的情况下尽可能每天充电（长期不用最好在一个月内充一次电），以免影响使用和电池寿命，每次充电时间应在 4 小时以上，因内部有充电保护功能，可以对仪器连续充电。

每次将电池从仪器中取出后仪器内部的电池保护板自动进入保护状态，重新装入电池后，不能直接工作，需要用充电器给加电使之解除保护状态，才可正常工作。

七、注意事项

1、在对测量精度要求较高时，最好要用内部互感器进行测量。接电流互感器时一定要严格保证电流互感器二次侧不开路。

2、钳形互感器是高精密的测量互感器，一定要注意轻拿轻放，避免磕碰、摔坏，否则会影响测试精度。钳形表切口面需保持干净、光洁，不要污染其它杂物，以保证钳形表闭合良好。

3、测试开始前请输入正确的设置参数，否则可能会造成数据结果偏差或错误。

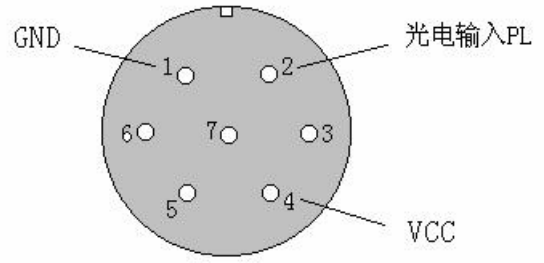
4、用钳形表卡一次铝排时，一定不要让钳形表切口铁芯碰到铝排，否则可能发生危险，损坏钳形表及仪表。

附录一：常见窃电方式

△欠压法　　△欠流法　　△移相法

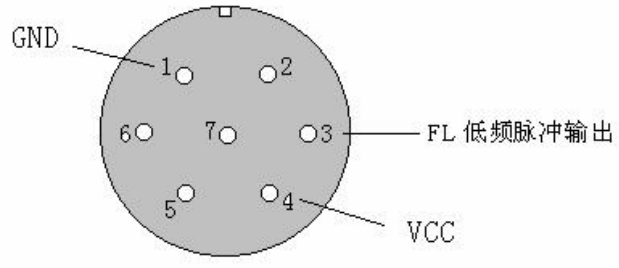
△K1、K2 反接法　　△破坏电表法

附录二：被测输入输出接口示意图



此图为面对面板方向

附录三：标准脉冲接口示意图



此图为面对面板方向